



SPECYFIKACJA STOPU

CuSn10-C (CC480K) EN 1982

1. Wymagania

Skład chemiczny (%)

	Cu	Ni	P	Pb	Sn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si	Zn
Min.	88,0	-	0,0	-	9,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	90,0	2,0	0,2	1,0	11,0	0,01	0,2	0,1	0,05	0,2	0,02	0,5

Właściwości mechaniczne (wartości minimalne)

Proces odlewania i oznaczenie	Wytrzymałość na rozciąganie Rm (MPa)	Granica plastyczności 0,2% Rp0,2 (MPa)	Wydłużenie 5D A (%)	HBW (10-1000)
Ciągły (GC)	280	170	10	80
Odśrodkowe (GZ)	280	160	10	80

2. Najbliższe standardy międzynarodowe

Standard	Alloy
Europe BS 1400 DIN 1705	PB1 CuSn10
USA ASTM B505	C90700 (SAE 65)
Australia AS 1565	C90250
Japan JIS H5121 JIS H5120	CAC502C CAC502
ISO 1338	CuSn10

3. Opcjonalna obróbka cieplna na życzenie klienta

- Uwolnienie od stresu
- Transformacja fazowa

4. Charakterystyka techniczna

- Stop ten jest zalecany do dużych obciążeń statycznych, przy wysokich i niskich prędkościach przy dobrym smarowaniu oraz do zastosowań, w których wymagana jest wysoka odporność na zmęczenie.
- Jest bardzo odporny na środowisko ściernie, odporny na erozję i kawitację.
- Materiał odporny na korozję atmosferyczną, wodę źródlaną i morską.